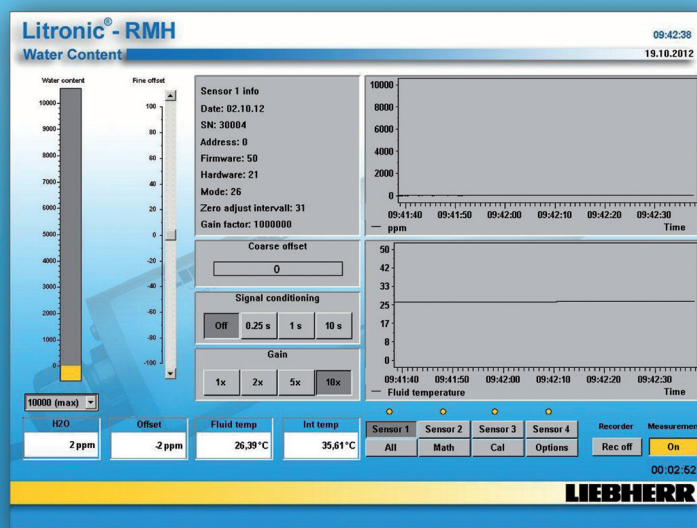


Litronic® -FMS III / RMH

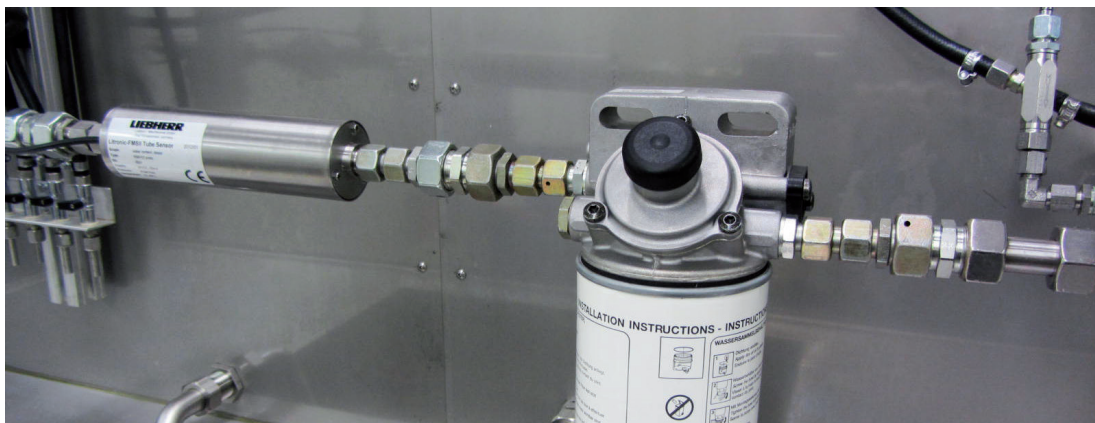
Spolehlivé stanovení obsahu vody /
stopové vlhkosti v kapalinách



Aplikace:

Systém Liebherr Litronic®-FMS III / RMH12 zaznamenává obsah vody (stanovuje koncentraci) také v emulzích s velmi nízkými hodnotami ppm, jakými jsou:

- Nafta
- Převodový olej
- Hydraulický olej
- Motorový olej
- Olej pro valivá ložiska
- Transformátorový olej
- Turbínový ložiskový olej
- ...



Senzor Litronic®-FMS III / RMH12 integrovaný do zkušebního laboratorního zařízení k monitorování dieslového palivového filtru.

Koaxiální trubkový senzor RMH12



Vlastnosti:

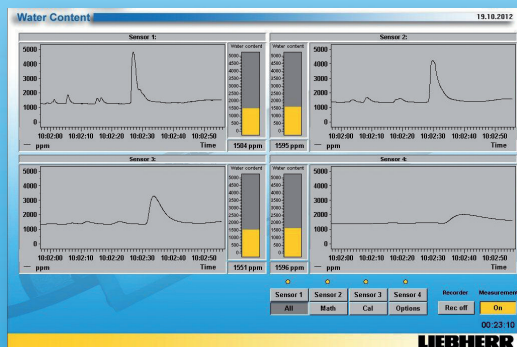
- Přímé digitální měření
- 30 měření za sekundu
- Měření teploty s vysokým rozlišením a teplotní kompenzací emulzí
- Koaxiální kondenzátor vyrobený z keramiky
- Vysoce kvalitní pouzdro z nerezové oceli
- Odolný proti agresivním kapalinám a olejům
- Snadné procesní připojení (šroubové připojení Ermeto)
- Digitální přenos naměřených hodnot
- Až 4 senzory na výměnnou a vyhodnocovací jednotku
- Max. tlak 6 bar
- Max. teplota média 60°C

Litronic®-FMS III Vyhodnocovací a výměnná jednotka



k zaznamenání, zpracování a přípravě naměřených hodnot ze snímače:

- DASyLab Runtime
- Parametrizace a kalibrace (Litronic®-FMS III Software)
- Nastavitelný rozsah měření
- Field-bus připojení
- Ethernet (LAN), (WLAN volitelné)
- Grafická vizualizace
- Modulární design pro snadné rozšíření
- Montáž na standardní montážní lištu TS35 pro snadnou montáž do rozvaděče



Litronic®-FMS III software

- Vizualizace
- Záznam do grafu
- Parametrizace
- Kalibrace
- Zesíťování senzorových dat
- Matematický modul, spojení měřených hodnot
- Stanovení statistických údajů
- Sběr a ukládání dat